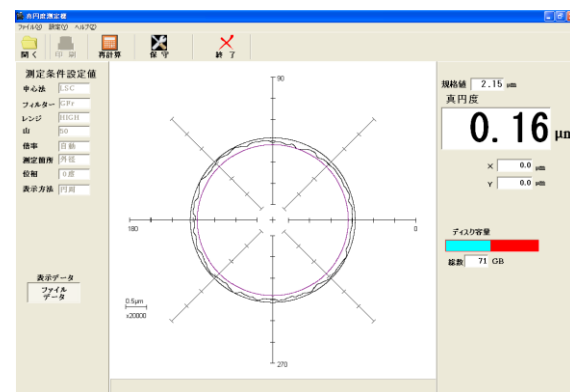
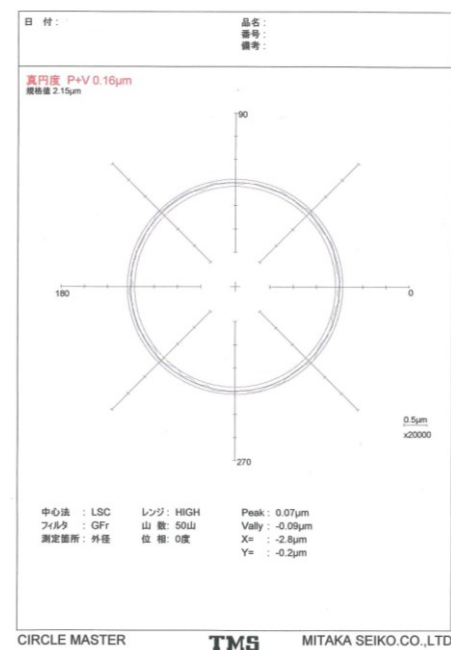


・測定結果

測定結果画面



測定出力（例）



・仕様

回転精度	JIS B 7451 (0.04+5H/10000) μm	H: 測定高さ	単位: mm
回転速度	4rpm, 6rpm, 8rpm, 10rpm	ご指定	
最大測定径	φ60mm (基本モジュール時), φ150mm (拡張モジュール時)		
テーブル径	φ150mm		
最大積載重量	20kg		
測定力	0.0785N		
測定項目	真円度, 同心度, 同軸度, 直角度, 平行度, 平面度, 振れ		
判定法	最小領域中心法 (MZC), 最小二乗中心法 (LSC), 最大内接円中心法 (MIC), 最小外接円中心法 (MCC)		
フィルタ種類	2CR フィルタ, ガウシアンフィルタ		
フィルタカットオフ値	15・50・150・500 山/回転, NON		
表示倍率	×200, ×500, ×1000, ×2000, ×5000, ×10000, ×20000, AUTO		
電源	AC100V~AC240V		
使用空気圧力	0.49MPa		
使用空気量	60Nl/min		
設置スペース	250mm (W) × 420mm (D) (注) 基本モジュールでの設置スペースです。		
質量	32kg (本体) (注) 基本モジュールでの質量です。		

(注) 選択モジュールによっては測定できない項目もあります。

■仕様などの記載事項は製品改良のためお断りなしに変更することがあります。

株式会社 三鷹精工

〒196-0021 東京都昭島市武蔵野 3-2-32
tel: 042-543-5161 fax: 042-543-5164
http: //www.mitakaseiko.com

Request for quotation or more information

P Win Intertrading Co., Ltd.
100/7 Moo 2, T. Nongkakha, A. Panthong, Chonburi
20160 THAILAND Please call: +66 986706499
Email: info@pwinintertrading.com
www.pwinintertrading.com

小型テーブル回転型

真円度測定機

サークル マ ス タ
CIRCLE MASTER CM-Module

サブミクロンのニーズに応える

TMS

コンパクト

A3 サイズ

簡単な操作

製造現場に最適

モジュール化



小型軽量コンパクト設置スペース

・モジュール化ユニット

コラムモジュール	基本コラム	上下可動範囲（Z 軸）	30 mm
	Z 軸案内コラム	上下可動範囲（Z 軸）	250mm
基本コラムにアダプタプレートを併用することにより測定高さ位置は変更可能です。			
半径軸モジュール	基本半径軸	最大測定径	φ 60mm
	拡張半径軸	最大測定径	φ 150mm
検出器取付モジュール	検出器の取付姿勢	平行型，垂直型，万能型	
ワーククランプモジュール及び	コレットチャック		
	小型スクロールチャック		
XY チルチングモジュール	XY テーブル		
	XY チルトテーブル		
軸受モジュール	基本型		
	貫通穴型	φ 26 貫通穴 長物シャフト測定用	
モータモジュール	テーブル回転数	4， 6， 8， 10 rpm	
制御系モジュール	PC（パソコン）／タブレット端末		
その他	原点センサ	有／無	
モジュール選択（例）			
測定ワークが限定され測定箇所が一箇所の場合			
コラムモジュール	基本コラム	（アダプタプレートが必要な場合もあります。）	
半径軸モジュール	基本半径軸	最大ワーク径がφ 60mm 以下の場合	
	拡張半径軸	最大ワーク径がφ 150mm 以下の場合	
検出器取付モジュール	平行型	測定箇所外径	
	垂直型	測定箇所内径／外径	
	万能型	測定箇所内径／外径／端面（平面）	
（垂直型，万能型ご使用時にはアダプタプレートが必要となる場合があります。）			
ワーククランプモジュール	コレットチャック	小径ワーク	ワーク毎に必要です。 （目安としてφ 55mm 以下）
	小型スクロールチャック	測定物外径が一定でない場合 （目安としてφ 50mm 以下）	
XY チルチングモジュール	XY テーブル	可動範囲	± 2mm（手動）
	XY チルトテーブル	可動範囲	± 2mm（手動）／± 1°（手動）

軸受モジュール

モータモジュール

その他

基本型 貫通穴型

4rpm	測定径目安	最大φ 150mm
6rpm	測定径目安	最大φ 70mm
8rpm	測定径目安	最大φ 50mm
10rpm	測定径目安	最大φ 40mm
原点センサ有／無	測定チャート上位相合せ要／不要	
	有：位相合わせ可能	
	無：位相合わせ不可能	測定時間短縮

一般形状部品 φ 22 以下の長物シャフト測定に適しています。

測定箇所が複数箇所の場合

コラムモジュール	Z 軸案内コラム	検出器を上下移動（手動）させ、測定高さを変える事ができます。
----------	----------	--------------------------------

・製造現場に最適

測定物に最適なモジュールを選択することにより、素早く簡単に測定することができます。測定開始はテーブル横のスタートスイッチで行いますので、作業者はパソコンの操作をせずに繰り返し測定することができます。

測定物外径に適したワークチャックモジュールを選択することにより、測定物の芯出し作業（センタリング作業）が不要^(※)となります。

芯出し作業が必要な場合でも Ez センタリング機能によりスピーディに行えます。作業者は測定物の着脱と測定開始スイッチだけの操作で安定的に測定することが可能です。規格値設定をすることにより、合否の判定が行えます。（外部出力あり）

（※）測定物の形状によっては芯出し作業が必要な場合があります。

・その他

切り欠きワーク測定機能 再計算機能

Ez センタリング（芯出し補助）機能
空気圧異常診断回路及び安全機構

本体とパソコンはワイヤレス（USB 接続可）自動で測定データ（チャート）を保存
その他にスムーズに測定を行うための様々な機構を内蔵しています。