

横型検出器回転型

真円度測定機

サークル マスタ
CIRCLE MASTER CM-51P



自動偏心補正機能

空気圧異常診断回路及び安全機構

対話形式プログラム

データ集計が簡単

※実際のセットには写真本体のほかにパーソナルコンピュータ、プリンタがセットされています。詳しくは営業担当者迄お問い合わせください。

・長物のシャフトに対応

長物シャフトの真円度測定を任意の位置で測定物を切断することなく測定することが可能です。回転テーブルを横置きにし、中心に測定物を通すための貫通穴がもうけてあります。測定物を測定箇所へ移動させ、その位置で検出器を回転させることにより、任意の位置での測定が可能です。また測定箇所に近いところをクランプするためわずらわしい直角出しの作業は不要です。

・大型高剛性軸受

真円度測定機の心臓とも言える軸受け部には外径φ160mmという大型の超精密静圧空気軸受けを採用しています。そのため軸受け剛性が強く、より安定した高精度測定が可能です。

・その他

自動偏心補正機能

空気圧異常診断回路及び安全機構

対話形式プログラム

データ集計が簡単

その他にスムーズに測定を行うための様々な機構を内蔵しています。

・仕様

回転精度 (0.04+5H/10000) μm H:測定高さ 単位:mm

回転速度 6rpm

測定径 $\phi 2.5\text{mm} \sim \phi 28\text{mm}$

最大積載重量 3kg 最大積載重量を超えるワークを測定するときは支持台を使用のこと

測定項目 真円度

判定法 最小二乗中心法(LSC)、最大内接円中心法(MIC)、最小外接円中心法(MCC)

フィルタ 15・50・150・500山/回転

電源 AC100V 50/60Hz指定

使用空気圧力 490kPa

使用空気量 60Nl/min

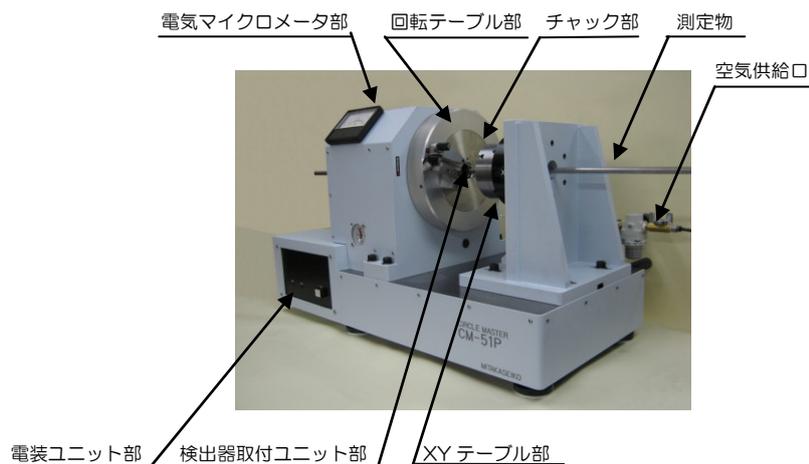
・特別付属品

支持台 支持最大径 $\phi 28\text{mm}$

エアードライヤ(膜式) 本体背面取り付けタイプ

エアードライヤ(冷凍式) 別置きタイプ(200mm×328mm×395mm)

軸ねじれ解析アタッチメントおよびソフト



■仕様などの記載事項は製品改良のためお断りなしに変更することがあります。

株式会社三鷹精工

〒196-0021 東京都昭島市武蔵野 3-2-32
tel: 042-543-5161 fax: 042-543-5164
http://www.mitakaseiko.com