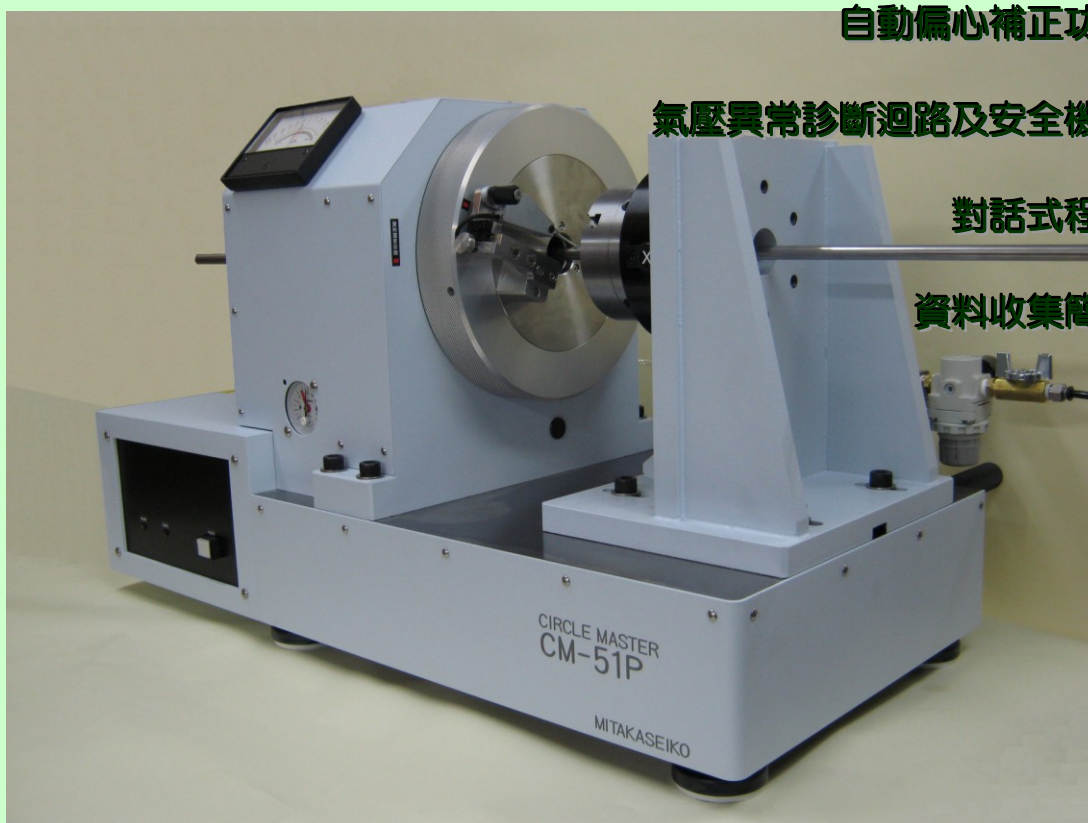


橫型檢出器回轉型

橫型真圓度測量機

CIRCLE MASTER LONG CM-51P

TMS



自動偏心補正功能

氣壓異常診斷迴路及安全機構

對話式程式

資料收集簡單

※實際のセットには写真本体のほかにパーソナルコンピュータ、プリンタがセットされています。詳しくは営業担当者迄お問い合わせください。

・可因應長形物體的長軸

可在任意位置、不必切斷即可進行長形物體長軸的真圓度測量。設計時將迴旋轉盤橫放，以測量物體貫穿中心孔洞，移動至欲測量之位置，旋轉檢出器便可在任意位置進行測量。此外，也不需要為了夾鉗在測量位置附近特意擺放成直角。

・大型高剛性軸承

真圓度測量機的心臟・・・軸承部位採用了 $\phi 160\text{mm}$ 的大型超精密靜壓空氣軸承，因此軸承剛性強，可進行更安定之高精度測量。

横型真圓度測量機

CIRCLE MASTER LONG CM-51P

・特徴

它可以將以往轉盤式的真圓度測量機（CM-50P 等），將較難測量的長形物體長軸的任意位置真圓度測量，變為可能。

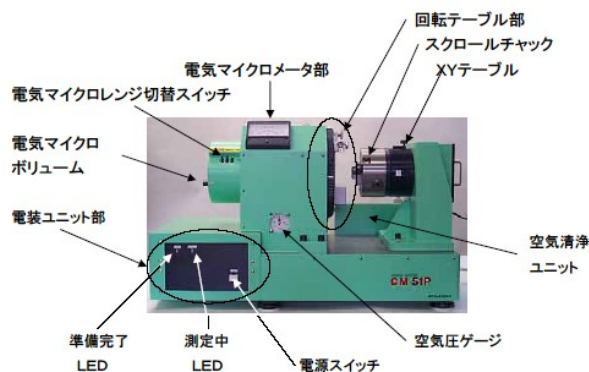
若要以過去的真圓度測量機來測量長形物體長軸，將長軸固定在轉盤上時，會被長軸打到，因此高位測量時會有問題，常因此必須在長軸的欲測量處切斷再加以測量，造成產品的浪費。但是這台橫型真圓度測量機 Circle Master Long 可不必切斷長軸，在任意位置測量真圓度。

橫放的轉盤（靜壓空氣軸承）正中央設有貫穿孔，可將長形物體長軸穿過，並在欲測量之處固定長形物體長軸。測量物被固定，由檢出器（感應器）圍繞測量處的圓周進行測量。像這樣在靠近測量位置的地方夾緊，就不需要麻煩的呈直角擺放作業。

理論上測量機兩端設有支持台，長軸長度可到 10m 以上，實績則是到 4 m。

・仕様

回転精度	($0.04+5H/10000$) μm H: 測定高さ 単位: mm
回転速度	6 r p m
最大測定径	$\phi 28\text{mm}$
最大積載重量	3Kg 最大積載重量を超えるワークを測定するときは支持台を使用のこと
測定項目	真円度
判定法	最小二乗中心法 (LSC)・最大内接円中心法 (MIC)・最小外接円中心法 (MCC)
フィルタ種類	2CR・ガウシアン (ディジタル)
フィルカット値	15・50・150・500 山/回転
電源	AC100V 50/60Hz 指定
使用空気圧力	0.5MPa
使用空気量	60N l / m i n
質量	150Kg



■仕様などの記載事項は製品改良のためお断りなしに変更することがあります。

MITAKA SEIKO CO.,LTD.

3-2-32 Musashino Akishima-shi Tokyo
1960021 Japan
Tel: +81-42-543-5161 Fax: +81-42-543-5164
<http://www.mitakaseiko.com>